

1. Outline

Address	Steinhauser Strasse 100-66482 Zweibrücken, Deutschland
Number of employees	584
Site area	69,164 m ²
Establishment day	02.01.1989
ISO14001 certification date	EMAS January 2013
Site overview	Manufacturing and sales of construction machinery



2 . Products



MINI EXCAVATOR



ZERO TAIL EXCAVATOR



WHEELED LOADERS



CHAIN DUMPER

3 .Environmental policy

For Earth, For Life



KUBOTA Baumaschinen GmbH

Leitlinien der KUBOTA Baumaschinen GmbH zum Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutzmanagementsystem

Unser oberstes Ziel ist das Vertrauen und die Zufriedenheit unserer Kunden zu gewinnen und zu bewahren.

Unternehmenszweck unseres Betriebes ist die Herstellung und der Vertrieb von qualitativ hochwertigen Baumaschinen. Japanische Technologie und deutsche Präzision - Die perfekte Synergie! Aus diesem Grund spielen wir im Baumaschinensektor seit fast drei Jahrzehnten eine führende Rolle. Die Kubota Baumaschinen GmbH unterhält ein flächendeckendes Händlernetz in ganz Europa und koordiniert Produktion, Vertrieb und Logistik. Unsere Produktqualität wird durch die Anforderungen unserer Kunden, den definierten Verwendungszweck, den Stand der Technik, die gesetzlichen Vorgaben und Normen sowie den Sicherheitsbestimmungen definiert. Wir verpflichten uns zur Einhaltung aller relevanten bindenden Verpflichtungen, wozu die rechtlichen Vorgaben, inklusive der Anforderungen aus Genehmigungen gehören.

Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutz betrifft alle

Die Überwachung und kontinuierliche Verbesserung der Kundenzufriedenheit und des Umweltschutzes, sowie des Arbeits- und Gesundheitsschutzes ist für unser Unternehmen von entscheidender Bedeutung und eine verbindliche Einrichtung. Es ist die Aufgabe eines jeden Mitarbeiters, vom Auszubildenden bis zum Geschäftsführer, die fortlaufende Verbesserung der Umwelt- und Arbeitsschutzleistung sowie die Minimierung der Umweltauswirkungen als eine Hauptaufgabe anzusehen, sowie den Anforderungen des Arbeits- und Gesundheitsschutzes nachzukommen. Mögliche Verbesserungen sind dem Managementbeauftragten anzuzeigen. Auch Auftragnehmern (Kontraktoren) werden vor Beginn der Tätigkeit diese Leitlinien und die Fremdfirmenanweisung erklärt und ausgehändigt.

**Wer aufgehört hat besser zu werden, hat aufgehört gut zu sein.
Wir vermitteln das erforderliche Wissen.**

Fehlervermeidung hat Vorrang vor Fehlerbeseitigung. Treten trotz aller vorbeugenden Maßnahmen Fehler auf, müssen diese durch methodische und systematische Maßnahmen dauerhaft abgestellt werden. Fehler sind Abweichungen von den Vorgaben. Nicht die Fehler selbst, sondern die Ursachen von Fehlern müssen erkannt und beseitigt werden. Die oberste Leitung unterstützt den präventiven Ansatz zur Produkt-, Arbeits-, Gesundheits- und Umweltsicherheit und nimmt ihn als Führungsaufgabe wahr. Ständige Führungsaufgabe ist es deshalb, neben der Förderung des Qualitäts-, Arbeitsschutz-, Gesundheitsschutz- und Umweltschutzbewusstseins für eine entsprechende Aus- und Weiterbildung zu sorgen.

Abweichungen von Vorgaben

Alle Handlungen im Unternehmen müssen mit dieser Politik im Einklang stehen. Abweichungen müssen alle Beteiligten sofort der Geschäftsleitung oder dem Managementbeauftragten melden. Die Kubota Baumaschinen GmbH verpflichtet sich zur ständigen Verbesserung des Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutzmanagements sowie der Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutzleistungen.

Wirtschaftlichkeit, Qualität und Ökonomie sind kein Widerspruch.

Wir wollen durch eine fehlerfreie, wirtschaftliche, sichere und umweltgerechte Gestaltung unserer Arbeit eine marktgerechte Qualität von Produkten und Dienstleistungen erreichen. Es ist für uns selbstverständlich, dass wir die produktbedingten Umweltbelastungen und Sicherheitsrisiken durch entsprechende Maßnahmen auf dem möglichst niedrigsten Niveau halten. Wir gehen mit den eingesetzten Ressourcen sparsam um. Bei der Auswahl von Lieferanten berücksichtigen wir Qualität- und Umweltaspekte sowie die Umweltfreundlichkeit von Produkten. Die Arbeitsabläufe gestalten wir so, dass Risiken für Gesundheit und Umwelt beim Transport, beim Umschlag und bei der Lagerung ständig weiter verringert werden.

Aktualisierung

Bei den jährlichen Managementbewertungen und bei der Erkennung neuer Gefahren und Risiken prüft der Managementbeauftragte in Zusammenarbeit mit der Geschäftsleitung, ob die Firmenleitlinien und die nachgeschalteten Regelungen noch geeignet sind. Erkannte Optimierungspotenziale werden umgesetzt.

Mikio Taguchi, Geschäftsführer

Zweibrücken, den 06.11.2017

4.Environmental performance data(Jan. 2018 to Dec. 2018)

Used amount of energy	Crude oil equivalent KL	1,815
Used amount of water	thousand m ³	8.6

CO2-Emission*	tons CO ₂ e	3,497
----------------------	------------------------	-------

*CO2 emissions from energy sources. CO2 emission coefficients based on the Manual for Calculation and Report of Greenhouse Gas Emissions(Japan's Ministry of the Environment and Ministry of Economy, Trade and Industry) and GHG protocol Initiative(Ver.4.5).

Air Pollutant measurement results				
Main smoke and soot generation facilities		No smoke and soot generating facilities		
	Unit	Control content	Control value	Maximum measured
SOx	-	-	-	-
NOx	-	-	-	-
Particulate	-	-	-	-

Amount of discharge water	thousand m ³	8.4	
Amount of pollutant in discharge water	COD	kg/year	130
	Nitrogen	kg/year	-
	Phosphorus	kg/year	1.7

Water pollutant measurement results				
		unit	Control value	Maximum measured
Public water areas	p H	-	-	-
	B O D	mg/L	-	-
	C O D	mg/L	-	-
	Nitrogen	mg/L	-	-
	Phosphorus	mg/L	-	-
	Hexavalent chromium	mg/L	-	-
	Lead	mg/L	-	-
	COD, total emission control	kg/day	-	-
	Nitrogen, total emission control	kg/day	-	-
	Phosphorus, total emission control	kg/day	-	-
Sewerage lines	p H	-	6.5 - 9.0	6.8, 9.0
	B O D	mg/L	-	-
	C O D	mg/L	1,000	981
	S S	mg/L	-	-

Waste discharge	tons	1,892
Recyclingquote	%	93.4%

VOC-Emission	tons	0.3
---------------------	------	-----

5.Environmental Topics

- On the factory floor and in the production buildings, the lighting was switched from conventional lighting to LED lighting.
- The collection of old films as valuable material was further accelerated
- At our property boundary, a gate has been installed to close the storm sewer to prevent leakage into public waters.
- In order to reduce the gas costs in the social building, a solar system was installed, which supports the hot water preparation.
- To counteract the increasing energy consumption, a photovoltaic system was installed on the roof of the social building. (Photo)
- Dangerous waste wood has been completely replaced by recyclable untreated wood.
- In order to increase the service life of the baths of the phosphating plant, a filter unit was mounted on the bath 2 as the first step. A second filter unit (microfiltration) will be installed on the bath 1 in 2019



minimize rising energy consumption

6..Environmental Communication

KBM has created the Environmental Conversation Targets for following 6 issues to promote environmental conversation activities.

- Reduce CO₂
- Conserve water resources
- Reduce waste paper
- Recycling of waste in order to comply with the statutory recycling rate of more than 90%
- Improvement of management system to achieve the targets, we share information with all staffs though meetings and flyers
- We installed an VOC- Plant to reduce our VOC emissions (Photo)



VOC emission reduction measure